

東大阪職業訓練校・受験種目一覧

※ …受験可能な種目です。

手溶接

溶接方法	被覆アーク溶接					ティグ溶接	組合せ溶接	
基本級	N-1F	A-2F	N-2F	A-3F	N-3F	T-1F	C-2F	C-3F
専門級	N-1V	A-2V	N-2V	A-3V	N-3V	T-1V	C-2V	C-3V
	N-1H	A-2H	N-2H	A-3H	N-3H	T-1H	C-2H	C-3H
	N-1O	A-2O	N-2O	A-3O	N-3O	T-1O	C-2O	C-3O
	N-1P	A-2P	N-2P	A-3P	N-3P	T-1P	C-2P	C-3P

半自動溶接

溶接方法	マグ溶接					組合せ溶接		セルフシールド	
基本級	SN-1F	SA-2F	SN-2F	SA-3F	SN-3F	SC-2F	SC-3F	SS-2F	SS-3F
専門級	SN-1V	SA-2V	SN-2V	SA-3V	SN-3V	SC-2V	SC-3V	SS-2V	SS-3V
	SN-1H	SA-2H	SN-2H	SA-3H	SN-3H	SC-2H	SC-3H	SS-2H	SS-3H
	SN-1O	SA-2O	SN-2O	SA-3O	SN-3O	SC-2O	SC-3O	SS-2O	SS-3O
	SN-1P	SA-2P	SN-2P	SA-3P	SN-3P	SC-2P	SC-3P	SS-2P	SS-3P

ステンレス鋼溶接

	被覆アーク溶接		組合せ溶接 (ティグ+被覆)	ティグ溶接	ミグ・マグ溶接		組合せ (ティグ+ミグ) (ティグ+マグ)
基本級	CN-F	CA-F	CN-FM	TN-F	MA-3F	MN-3F	MN-FM
専門級	CN-V	CA-V	CN-VM	TN-V	MA-3V	MN-3V	MN-VM
	CN-H	CA-H	CN-HM	TN-H	MA-3H	MN-3H	MN-HM
	CN-O	CA-O	CN-OM	TN-O	MA-3O	MN-3O	MN-OM
	CN-P		CN-PM	TN-P			MN-PM