

令和7年度(第69回)大阪府溶接技術コンクール【予告】 2025年7月2日

※以下は7月現在の内容となります。今後の状況により、一部で変更となる場合があります。

第69回大阪府溶接技術コンクールについて、競技課題が5年ぶりに変更となります。
 したがって、新競技課題について事前の予告案内をいたします。
 正式な開催案内は10月ごろを予定します。新競技課題でのチャレンジをお待ちしています。

開催予定： **競技実施日 令和 8年 2月 6日(土)**

開催場所： **ポリテクセンター関西** (摂津市三島1-2-1)

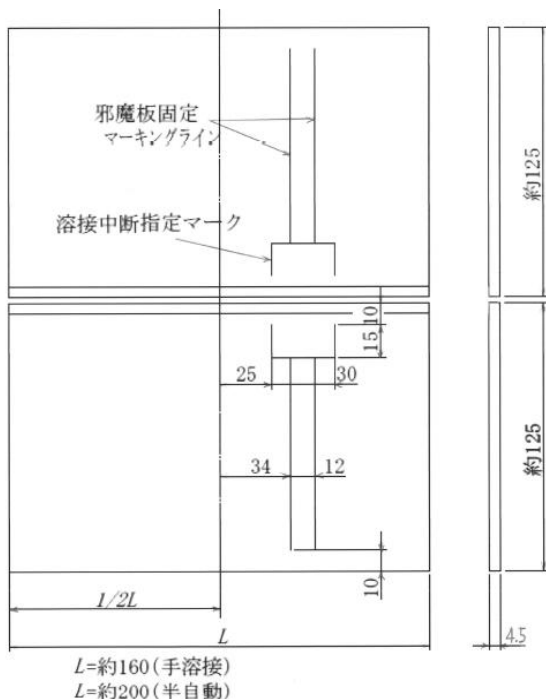
注記： 今回、ポリテクセンター関西での実施に際し、使用する溶接機を選択できなくなります。
したがって、既設の溶接機を使用して、競技を実施することとします。

使用溶接機： (1) 被覆アーク溶接の部 … (ダイヘン製) BP-300
 (2) 炭酸ガスアーク溶接の部 … (ダイヘン製) WelbeeM350L II

新競技課題

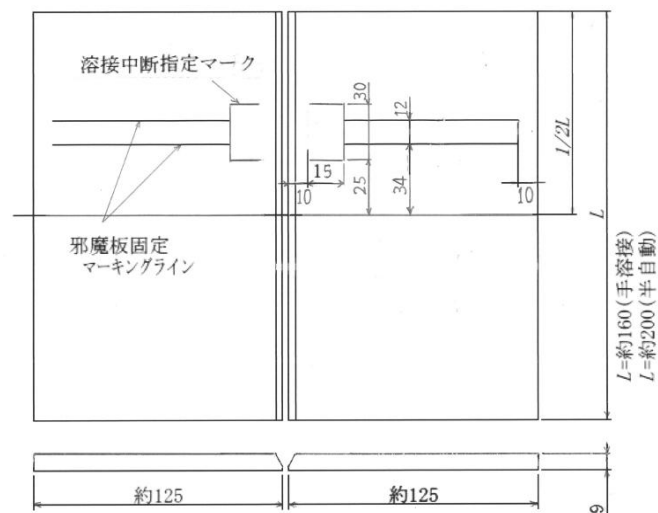
表 1. 競技課題

板厚の区分	競技材料の厚さ(mm)	溶接姿勢	継手の種類	裏当金	邪魔板(図2)	備考
薄板	4.5 (公差±0.45) [参考(実測); 約4.3]	横向	I形、V形、レ形 突合せ継手のいずれでもよい	なし	スクラップの径 : 20R 取付位置は、 裏曲げ試験片の採取位置	初層のみアーク 中断の申告 必須
中板	9.0 (公差±0.55) [参考(実測); 約8.7]	立向上進	I形、V形、レ形 突合せ継手のいずれでもよい	なし	スクラップの径 : 20R 取付位置は、 裏曲げ試験片の採取位置	初層のみアーク 中断の申告 必須



※邪魔板は左右どちら側に取り付けてもよい。

薄板競技材



※邪魔板は上下どちら側に取り付けてもよい。

中板競技材

図 1. 競技材形状

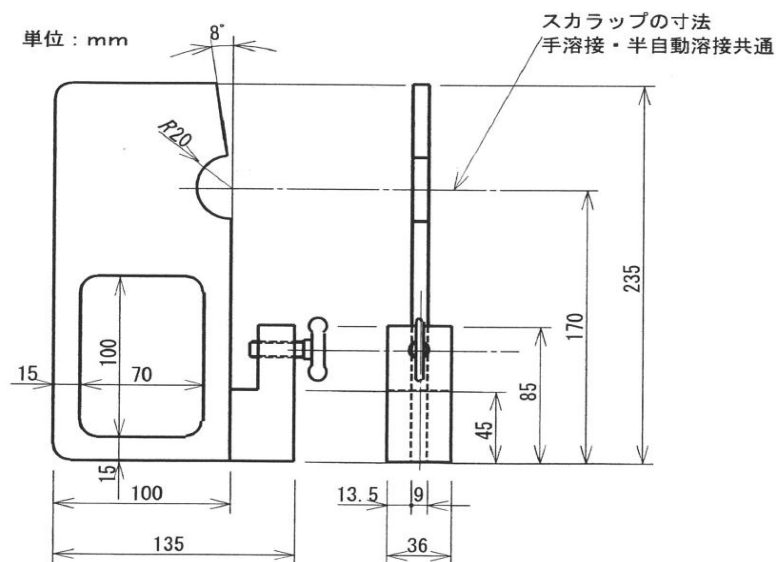


図2 邪魔板形状

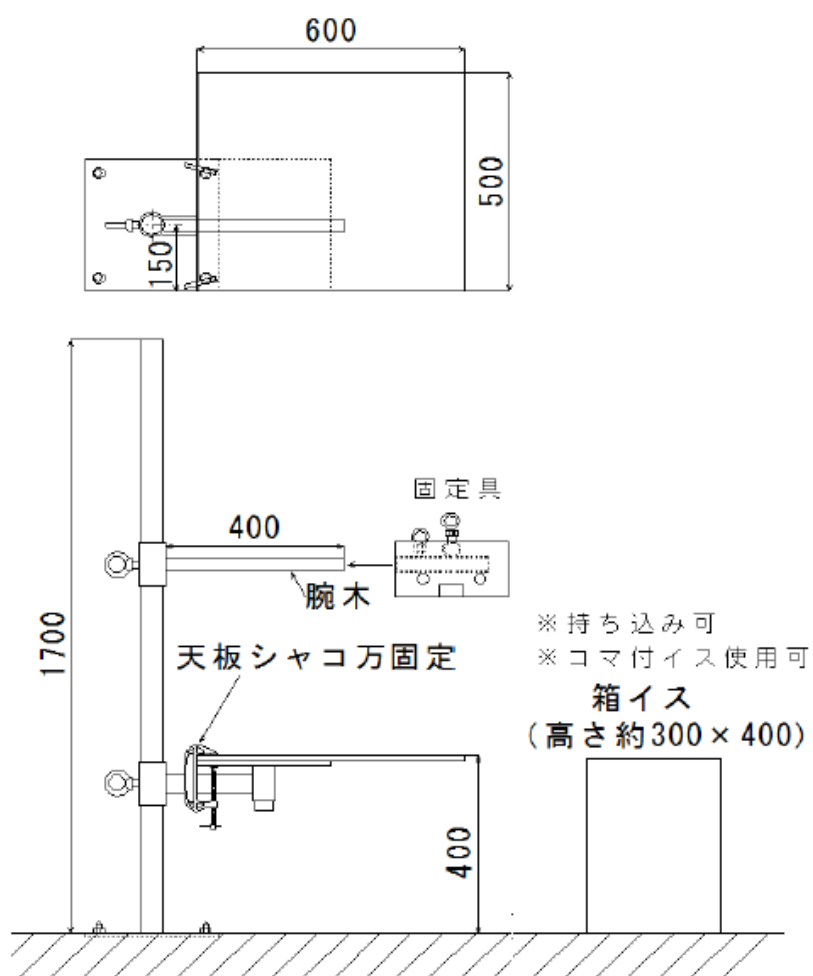


図3 溶接作業台の概要

(※作業台の高さを400mmに変更)