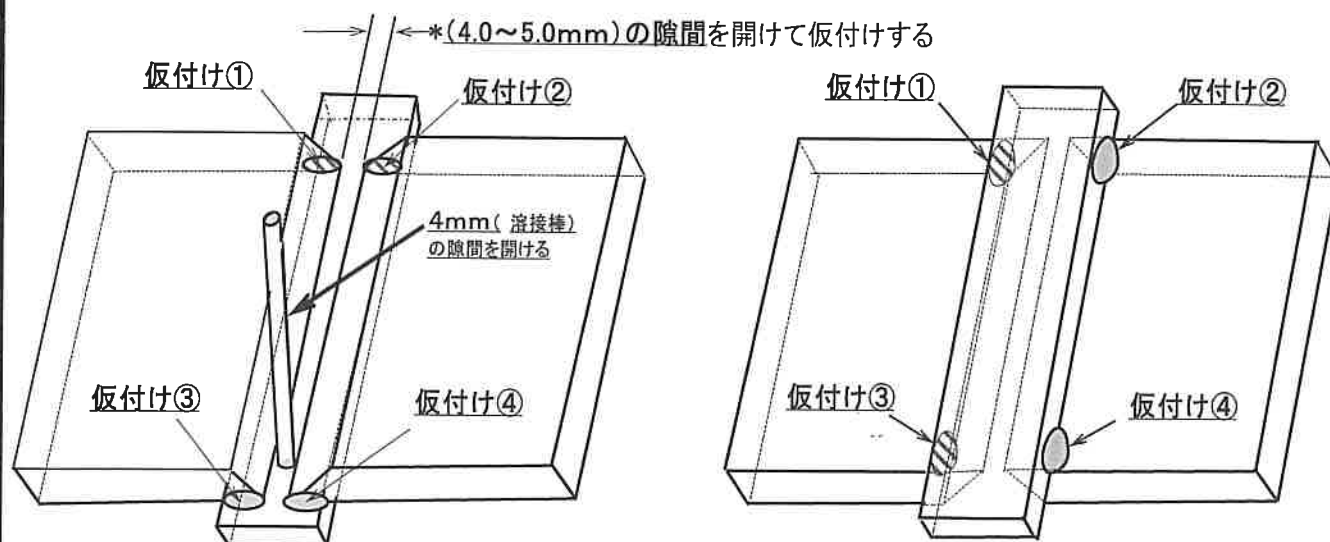


がいこくじん ぎのう じっしゅうせいぎのう ひょうか しけん ようせつ
外国人技能実習生技能評価試験(溶接)における参考資料

一般社団法人 日本溶接協会
関西地区溶接技術検定委員会

【参考図一覧】

*合計、8ヶ所 仮付けする。



①表面(開先側)=4ヶ所

②裏面(当金板側)=4ヶ所

じつぎじょう ちゅういじこう
実技上の注意事項

ほんようせつせこう じょう ちゅういじこう
(1) 【本溶接施工上の注意事項について】

- a. ビードの幅は、最大30mmを超えるもの
- b. ビード高さは、5mmを超えるもの
- c. ビード高さが試験片表面より低いもの
- d. 試験片の端部(スタート部、終端部) 処理が著しく欠損している
- e. 本溶接のビードにグラインダー等当てた場合

ちゅうい
<注意> a~eは不合格の対象となるので特に注意すること。

※その他不明点があれば、溶接を行う前に係員に必ず確認をすること。