

全国溶接技術競技会 過去課題と新課題概要

2025 年 1 月 31 日

(1) 薄板（被覆アーク溶接の部・炭酸ガスアーク溶接の部共通）

版	板厚	姿勢	開先形状	ルート ギャップ	ルート面	ベベル 角度	邪魔板			備考
1993 年度版 (1993 年度～1998 年度)	3.2mm	立	I	任意	1.6mm 以上	45° 以下	なし			
1999 年度版 (1999 年度～2003 年度)	3.2mm	横	I	任意	1.6mm 以上	45° 以下	なし			
2004 年度版 (2004 年度～2009 年度)	3.2mm	立	I	任意	1.6mm 以上	45° 以下	なし			
2010 年度版 (2010 年度～2014 年度)	4.5mm	立	I	任意	任意	任意	なし			
2015 年度版 (2015 年度～2019 年度)	4.5mm	横	I	任意	任意	任意	なし			
【現行課題】 2020 年度版 (2020 年度～2025 年度)	4.5mm	立 (上進)	I	任意	任意	任意	あり	高さ	スカラップサイズ	
								100mm	R20	
							取付位置は中央部			
【新課題（予定）】 2026 年度版 (2026 年度～2030 年度)	4.5mm	横	I	任意	任意	任意	あり	高さ	スカラップサイズ	①姿勢の変更 ②邪魔板取付位置 の変更
								100mm	R20	
							取付位置は、裏曲げ試験片の採取位置（セット時右側）			

(2) 中板（被覆アーク溶接の部・炭酸ガスアーク溶接の部共通）

版	板厚	姿勢	開先形状	ルート ギャップ	ルート面	ベベル 角度	邪魔板				備考
1993 年度版 (1993 年度～1998 年度)	9.0mm	横	V	2mm テーパ	3.0mm 以下	30° 固定	なし				
1999 年度版 (1999 年度～2003 年度)	9.0mm	立	V	2mm テーパ	3.0mm 以下	30° 固定	なし				
2004 年度版 (2004 年度～2009 年度)	9.0mm	横	レ	2mm テーパ	3.0mm 以下	上板 45° 固定	なし				
2010 年度版 (2010 年度～2014 年度)	9.0mm	横	V	任意	任意	30° 固定	あり	高さ	スラップサイズ		
								被覆	炭酸ガス		
								100mm	R25	R35	
取付位置は中央部											
2015 度版 (2015 年度～2019 年度)	9.0mm	立 (上進)	V	任意	任意	30° 固定	あり	100mm	R20		
									取付位置は中央部		
【現行課題】 2020 年度版 (2020 年度～2025 年度)	9.0mm	横	V	任意	任意	30° 固定	あり	100mm	R20		
									取付位置は、裏曲げ試験片の採取位置（セット時右側）		
【新課題（予定）】 2026 年度版 (2026 年度～2030 年度)	9.0mm	立 (上進)	V	任意	任意	30° 固定	あり	100mm	R20		①姿勢の変更
									取付位置は、裏曲げ試験片の採取位置（セット時上側）		