

2025年度 第56回 千葉県溶接技術競技会（2026/2/14開催）

1. 開催場所    ポリテクセンター千葉

2. 競技時間    45 分

3. 競技材    a) 支給する（持込は不可）  
              b) 材質  
              ① 薄板    「JIS G 3101 一般構造用圧延鋼材」のSS 400。  
              ② 中板    「JIS G 3106 溶接構造用圧延鋼材」のSM400A  
              ③ 管        「JISG 3454 圧力配管用炭素鋼鋼管」のSTPG370 150A

4. 競技材寸法

区 分		板厚の 区分	競技材の寸法 (mm)		支給材 継手開先形状
			板厚x長さx巾(径)	数量	
アーク溶接	平板 の部	薄板	4.5 x 160 x 125	2枚/組	I 形
		中板	9   x 160 x 125	2枚/組	V 形(ベベル角30度)
	管 の部	管	5.5 x 125 x 165.2	2個/組	V 形(ベベル角35度)
半自動溶接	平板 の部	薄板	4.5 x 200 x 125	2枚/組	I 形
		中板	9   x 200 x 125	2枚/組	V 形(ベベル角30度)

5. 競技課題と開先形状（板材は、アーク及び半自動溶接とも共通）

区 分	溶 接 姿 勢	開 先 形 状	邪 魔 板	最終層の パス数
薄 板	横 向	① I 形、V 形、レ 形いずれでも可 ② ベベル角、ルート面・間隔は自由	有	任 意
中 板	立 向（上進溶接）	① ベベル角は変えてはならない ② ルート面、ルート間隔は自由	有	任 意
管	水平及び鉛直	① ベベル角は変えてはならない ② ルート面は1.5mm以下、間隔は自由	無	水平固定 1 パス 鉛直固定 任 意

以上