

## 2025年度 第56回 千葉県溶接技術競技会 (2026/2/14開催)

1. 開催場所 ポリテクセンター千葉

2. 競技時間 45分

3. 競技材 a) 支給する (持込は不可)

b) 材質

① 薄板 「JIS G 3101 一般構造用圧延鋼材」のSS 400。

② 中板 「JIS G 3106 溶接構造用圧延鋼材」のSM400A

③ 管 「JISG 3454 圧力配管用炭素鋼鋼管」のSTPG370 150A

### 4. 競技材寸法

区分	板厚の区分	競技材の寸法 (mm)		支給材 継手開先形状
		板厚×長さ×巾(径)	数量	
アーク溶接	平板 の部	薄板 4.5 × 160 × 125	2枚/組	I形
		中板 9 × 160 × 125	2枚/組	V形(ベベル角30度)
	管 の部	管 5.5 × 125 × 165.2	2個/組	V形(ベベル角35度)
半自動溶接	平板 の部	薄板 4.5 × 200 × 125	2枚/組	I形
		中板 9 × 200 × 125	2枚/組	V形(ベベル角30度)

### 5. 競技課題と開先形状 (板材は、アーク及び半自動溶接とも共通)

区分	溶接姿勢	開先形状	邪魔板	最終層の パス数
薄板	横向	① I形、V形、L形いずれでも可 ② ベベル角、ルート面・間隔は自由	有	任意
中板	立向(上進溶接)	① ベベル角は変えてはならない ② ルート面、ルート間隔は自由	有	任意
管	水平及び鉛直	① ベベル角は変えてはならない ② ルート面は1.5mm以下、間隔は自由	無	水平固定 1パス 鉛直固定 任意

以上